**Практическое занятие**

**Тема: Расчет заработной платы**

**Цель:** научиться рассчитывать заработную плату.

**Тип урока:** урок формирования знаний и умений.

**Задачи:** сформулируйте сами–

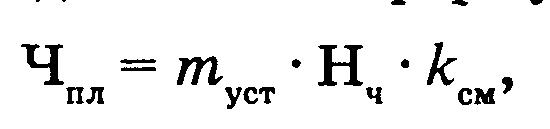
1. Познакомиться …
2. Узнать …
3. Проанализировать …

***Ход выполнения работы***

**Задача 1.** Определить плановую численность рабочих.

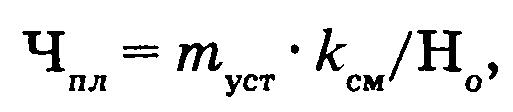
***Исходные данные***

1. В цехе непрерывного производства функционируют 60 аппаратов для выработки полуфабриката. Каждый аппарат обслуживается звеном в составе 3 человек. График работы четырех - сменный (смена по 6 ч).
2. В цехе установлено 70 станков-автоматов. Режим работы двухсменный, пятидневная рабочая неделя. Норма обслуживания — 7 станков на одного наладчика.
3. На производственном участке в течение года необходимо изготовить 54 000 деталей. Сменная норма выработки на одного работающего — 25 деталей, норма выполняется в среднем на 120 %. В планируемом году — 225 рабочих дней.
4. Нормативная трудоемкость токарных работ в год — 270 тыс. нормо-часов; коэффициент выпол Применяются следующие методы расчета численности:
5. ***Норма численности*** —это установленная численность рабочих,необходимаядля выполнения конкретных производственных работ, и определяется по формуле



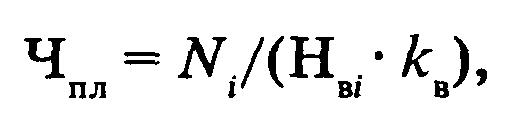
где mуст — число обслуживаемых агрегатов, шт.; Нч — норма численности, чел.; ксм — коэффициент сменности.

1. ***Норма обслуживания*** —это количество производственных объектов,которыеработник или группа работников должны обслуживать в единицу времени в определенных организационно-технических условиях. По нормам обслуживания рабочих мест производится расчет наладчиков оборудования, слесарей по ремонту оборудования и других категорий работающих. Расчет выполняется по формуле



где mуст — количество требующих обслуживания рабочих мест (машин, станков), шт.; Но— норма обслуживания, шт./чел.

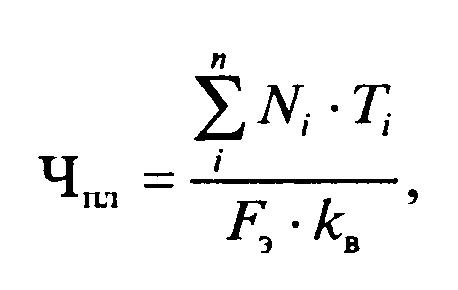
1. *Норма выработки* —это установленный объем работ,который работник илигруппа работников (звено, бригада) соответствующей квалификации должны выполнить в единицу времени (час, смену и т. д.) в определенных технических условиях. Расчет выполняется по формуле



где Ni — объем производства за период (час, смена, сутки) i-ro вида продукции, шт.; Нвi. — норма выработки i-ro вида продукции на одного работника или на одну группу работников за соответствующий период, шт.; кв — коэффициент выполнения и перевыполнения нормы выработки.

1. *Норма времени (трудоемкости)* —это максимально допустимые затратывремени (в человеко-часах, минутах, человеко-днях), установленные для выполнения единицы работы.

Явочная численность работающих по нормам времени рассчитывается по формуле:



где Ni – объём производства (годовая) i-го вида продукции, шт; Тi – норма времени

(трудоёмкость) i -го вида продукции, н.-ч; Fэ - баланс годового фонда времени одного работающего, ч; kв – коэффициент выполнения и перевыполнения норм времени.

*Решение:*

1. плановая численность рабочих:

Чпл=60\*3\*4=720 чел

1. Плановая численность наладчиков:

Чпл=70\*2/7=20 чел

1. Плановая численность рабочих:

Чпл=54000/(225\*25)=8 чел

1. Плановая численность токарей:

Чпл=270000/(1830\*1,15)=128 чел.

**Сделайте вывод о проделанной работе.** В выводе отразите необходимость знаниярешения задач на производительность труда Вам, как технологу общественного питания.

**Сделайте самооценку о проделанной работе.**